

CLARKSON VÁLVULAS GUILHOTINA

KGF E KGF-HP

As válvulas guilhotina de lama Clarkson KGF e KGF-HP oferecem a tecnologia comprovada de válvula de lama em pressões mais altas



CARACTERÍSTICAS

- Design de alta pressão:
 - KGF: A faca CWP opcional de 20 bar (300 psi) fornece 31 bar (450 psi) CWP
 - KGF-HP: classe 300 (51 bar [740 psi] CWP) para as aplicações mais difíceis.
- A estanqueidade a bolhas com 100% de isolamento resulta em vazamento zero a jusante.
- O design de sede dupla fornece fluxo e estanqueidade bidirecional.
- Sedes de elastômeros substituíveis em campo.
- Vedação secundária autoajustável e dinâmica.
- O fluxo desobstruído ajuda a eliminar a turbulência e minimizar a queda de pressão pela válvula.
- Nenhuma cavidade da sede onde sólidos possam coletar e evitar um fechamento completo da faca.
- Nenhuma parte metálica em contato com a lama a seguir.
- Nenhuma gaxeta da faca ou haste é necessária, eliminando o vazamento e a manutenção da gaxeta.
- Design da estrutura adaptável (yoke), incluindo uma porca de haste de remoção superior, pode ser modificado em campo para um cilindro de ar ou engrenagens cônicas no campo.

OBSERVAÇÕES:

1. Patente 5,890,700 e outras pendentes
2. O vazamento zero é definido como nenhum vazamento visível de água após a sede, em qualquer pressão de teste, até a pressão nominal completa da válvula.

APLICAÇÃO GERAL

- Mineração
- Energia
- Papel e celulose
- Alumina
- Produtos químicos
- Cimento

DADOS TÉCNICOS

Variação de tamanho: DN 80 - 900 (NPS 3 - 36)

Classificação de temperatura: Sede padrão classificada de 82°C a 150°C (180°F a 300°F) com a seleção apropriada de elastômero

Faixa de pressão: KGF: 20 bar (300 psi) CWP
KGF-HP: 51 bar (740 psi) CWP

Sede: Borracha natural (padrão)

CLARKSON VÁLVULAS GUILHOTINA

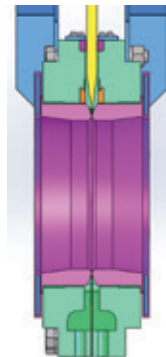
KGF E KGF-HP

Como as sedes kgf funcionam

Quando a faca estiver aberta as sedes de elastômero são vedadas entre si, sob uma carga de alta proteção, criando um vaso de pressão da válvula e fornecendo um portão sem obstrução, protegendo as partes metálicas contra a lama de fluxo. À medida que a faca se fecha, a ponta da faca cria uma folga entre as sedes, permitindo que qualquer meio, com potencial para entupir ou emperrar a válvula, seja eliminado entre as sedes e potencialmente expelido para fora do alojamento da válvula para a atmosfera. Quando fechadas, as sedes vedam a face da faca, isolando a parte de cima da parte de baixo, fornecendo uma ação de vedação positiva. A sede tem um anel de reforço projetado para manter a circularidade das sedes, resistindo às forças de cisalhamento intensas durante a atuação, enquanto mantém a pressão da linha interna.

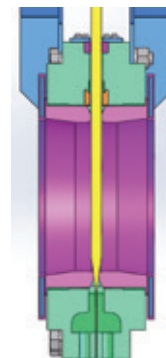
POSIÇÃO ABERTA:

- Faca posicionada abaixo das vedações, fora do fluxo.
- As vedações das sedes de elastômero se encaixam sob uma carga de alta compressão.
- As sedes agem como um vaso de pressão.
- Nenhuma parte metálica em contato com a lama.
- A área da porta desobstruída ajuda a eliminar a turbulência e a minimizar a queda de pressão pela válvula.
- Nenhuma cavidade da sede onde sólidos possam coletar e evitar um fechamento completo da faca.



POSIÇÃO FECHADA:

- A faca se desloca pelas sedes para estanqueidade de flange de bloqueio, proporcionando uma oportunidade para que o meio saia para a atmosfera.
- A estanqueidade a bolhas com 100% de isolamento resulta em vazamento zero a jusante.
- Com a instalação e a manutenção corretas, a KGF é projetada para fornecer um isolamento seguro para trabalho.
- O design de sede dupla fornece fluxo e estanqueidade.
- O curso controlado evita a entrada excessiva da faca, minimizando o estresse na sede.



CLARKSON VÁLVULAS GUILHOTINA

KGF E KGF-HP

MATERIAIS DE SEDE PADRÃO

Borracha natural:

Essa categoria inclui todos os elastômeros de borracha natural, preenchidos ou não, e o polisopreno sintético. Apresenta alta resistência à tensão, resistência superior a rupturas e abrasão, bem como boa resistência ao acúmulo de calor.

Temperatura máxima operacional contínua de 82°C [180°F].

EPDM-HTP:

Vantagens - excelente resistência ao calor, ozônio e luz solar, flexibilidade muito boa em temperaturas baixas, boa resistência a solventes alcalinos, ácidos e oxigenados e resistência superior à água e ao vapor.

Limitações - baixa resistência a óleo, à gasolina e aos solventes a base de hidrocarboneto.

Temperatura máxima operacional contínua de 150°C [300°F].

MATERIAIS DE SEDE OPCIONAIS

A Emerson oferece elastômeros opcionais para uso com KFG, incluindo os listados a seguir: Eles estão disponíveis mediante solicitação e após a Emerson analisar a aplicação e a instalação.

Consulte seu representante de vendas para obter mais informações.

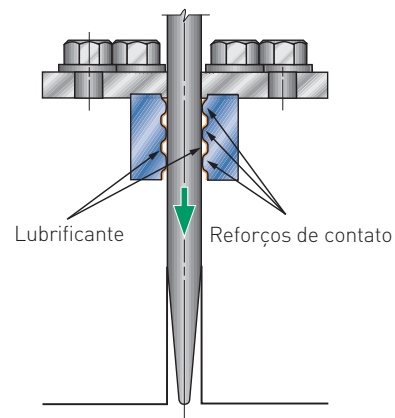
NBR (Nitrílica) e HNBR (Nitrílica-HTP)

Vantagens - resistência muito boa a graxas/óleos baseados em petróleo, graxas e óleos baseados em silicone e produtos químicos não oxidantes. Boa resistência a combustíveis baseados em hidrocarbonetos.

Limitações - resistência inferior ao ozônio e aos solventes oxigenados. A temperatura operacional contínua máxima é de 135°C [275°F] para NBR e 163°C [325°F] para HNBR.

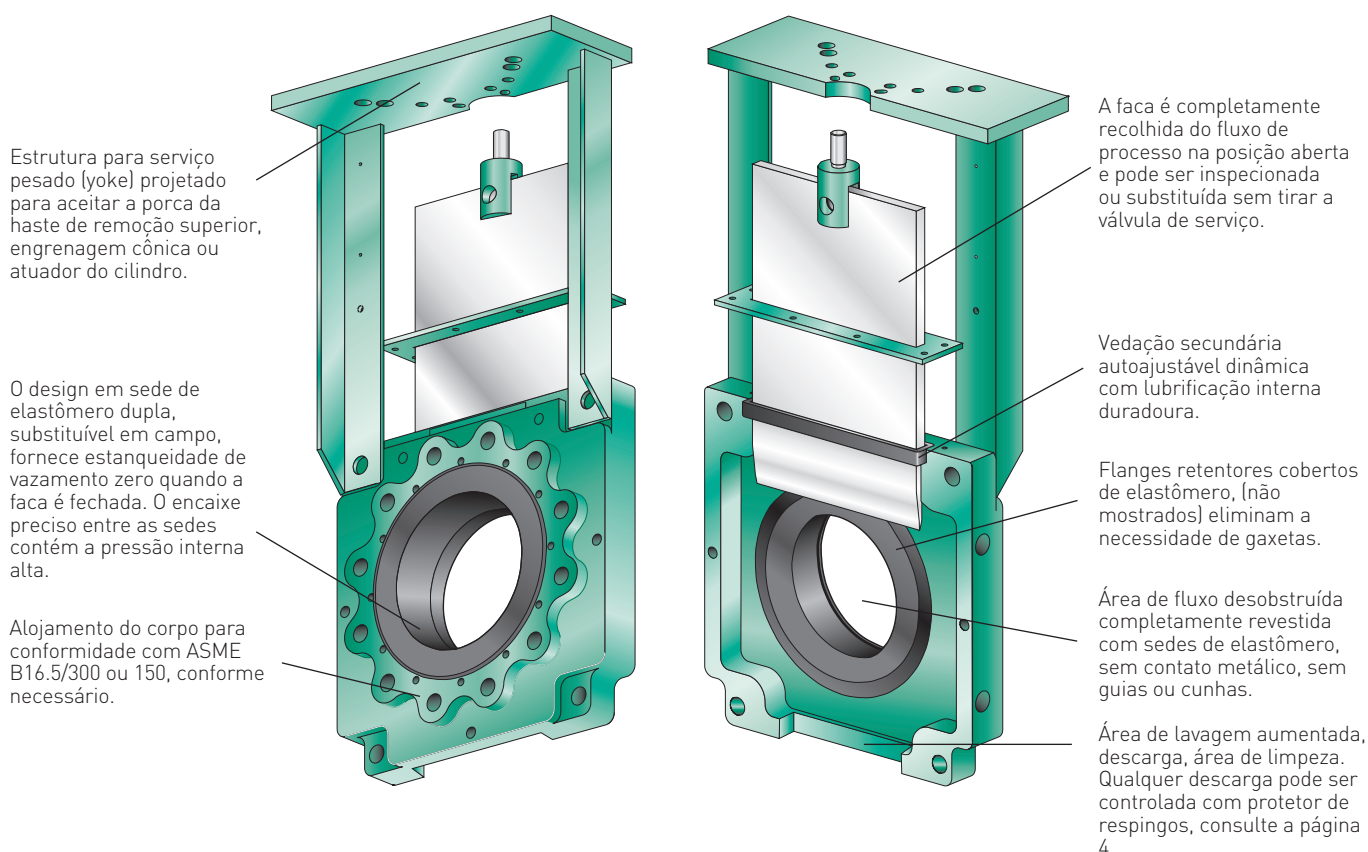
VEDAÇÃO SECUNDÁRIA

A vedação secundária de elastômero moldado, autoajustável e de peça única elimina qualquer vazamento entre a guilhotina e a parte superior do corpo da válvula em qualquer orientação. A vedação também evita a entrada de contaminantes externos na válvula. Ela é dinamicamente autoajustável, eliminando a necessidade de ajuste contínuo necessário com a gaxeta de estilo convencional. A vedação secundária também é utilizada para lubrificar a faca à medida que ela entra em ciclo pela vedação, proporcionando um movimento mais suave e uma maior duração da vedação, bem como a redução da força necessária para acionar a faca. O lubrificante a base de silicone está contido em uma série de cavidades de reforços embutidas na vedação. Sempre que a faca passa pela vedação, uma pequena quantidade de lubrificante é liberada. A vedação é substituível e pode ser trocada enquanto a válvula ainda estiver em linha.



CLARKSON VÁLVULAS GUILHOTINA

KGF E KGF-HP



CONFIGURAÇÕES PADRÃO

	KGF	KGF - HP
Corpo	Alojamento fundidos WCB	Alojamento fundidos WCB
Faca	DN 80 - 400 (NPS 3 - 16) 316 S/S DN 450 - 600 (NPS 18 - 24) 2205 S/S DN 750 - 900 (NPS 30 - 36) 316 S/S (31 bar [450 psi] CWP tem faca 2205 com uso de DN 600, 750 e 900 (NPS 24, 30 e 36) 316S/S)	DN 80 - 350 (NPS 3 - 14) 2205 S/S DN 400 - 900 (NPS 16 - 36) 17.4 PH 17.4 HT S/S
Sedes	Sedes borracha de natural com suporte integral	Sedes borracha de natural com suporte integral
Vedação secundária	EPDM	EPDM
Furação de flange do corpo	Perfurado e roscado para conformidade com ASME 16.5 Classe 300	Perfurado e roscado para conformidade com ASME 16.5 Classe 300
Retentor	Borracha natural revestida por aço inoxidável	Borracha natural revestida por aço inoxidável
Contenção	B9 ou B12 opcional	Padrão com B12

OBSERVAÇÕES:

1. Nem todas as opções estão disponíveis em ambos KGF e KGF-HP; entre em contato com o seu representante de vendas.
2. O KGF-HP não está disponível com ASME B16.5/150 ou furação PN10 ou PN16.
3. Os materiais de faca opcionais podem alterar a pressão nominal.
4. Válvulas com faca classificadas a 31 bar (450 psi) são padronizadas com placas de dreno B9.
5. As válvulas KGF-HP são padronizadas com recipiente de dreno B12.

OPÇÕES

- Vários materiais de faca
 - Jessop 700
 - 316L S/S
 - 317L S/S
 - 317L MN
 - Ferralium 255
 - 410 S
 - 17-4 PH
 - Liga 20
 - Liga C276
 - Outros disponíveis mediante solicitação
- Alojamento do corpo perfurado e roscado para conformidade com ASME B16.5 Classe 150
- Alojamento do corpo perfurado e roscado para conformidade com PN10 ou PN16
- Sedes (consulte a página 2)
- Capas para haste
- Atuadores (consulte a página 4)
- Acessórios de controle

CLARKSON VÁLVULAS GUILHOTINA

KGF E KGF-HP

ESPECIFICAÇÕES DAS VÁLVULAS KGF E KGF-HP

Válvulas guilhotina de lama Clarkson KGF

Válvula guilhotina de alta pressão, design de 20 [31] bar (300 [450] psi) CWP, flange de face lisa, sem gaxeta, design bidirecional com duas sedes de elastômero de porta total compatíveis para serviço pesado, sem obstruções internas que irão fornecer uma estanqueidade de zero vazamento quando a faca estiver fechada. As facas se encaixam sob uma carga de alta pressão quando a válvula estiver aberta, criando um vaso de pressão na válvula. À medida que a faca atinge as sedes de elastômero, a mídia na linha que poderia entupir potencialmente ou emperrar a válvula é eliminada entre as sedes, até a atmosfera, pela parte inferior do alojamento da válvula. Cada sede é moldada com um reforço integral que retém a pressão da linha interna, localiza a sede no alojamento da válvula e ajuda as sedes a resistirem às forças de cisalhamento altas quando a faca é deslocada entre elas. A válvula deve ter uma vedação secundária de elastômero substituível, moldada em uma peça para eliminar o vazamento entre a faca e a parte superior do corpo da válvula em qualquer orientação, e prevenir a entrada de qualquer contaminante externo para dentro do alojamento da válvula. A vedação secundária deve ser autoajustável dinamicamente, eliminando a necessidade de ajuste contínuo e contém um lubrificante baseado em silicone para lubrificar a faca à medida que ela se movimenta pela vedação, proporcionando um movimento de faca mais suave e maior duração da vedação, além de reduzir a força necessária para acionar a faca. A válvula é fornecida com uma faca classificada de 20 [31] bar (300 [450] psi) CWP para serviço pesado com uma ponta cônica dupla que pode ser completamente retraída do alojamento da válvula para inspeção. [Válvulas classificadas a 31 bar [450 psi] CWP serão equipadas com uma placa de dreno, conforme o padrão, para controlar o meio eliminado quando a válvula inicia um ciclo.] O alojamento do corpo da válvula a ser perfurado ou roscado, de acordo com ASME B16.5/150 ou 300, conforme necessário, com furação opcional para PN10 ou PN16. A válvula está equipada com um suporte de operador fabricado em aço inoxidável resistente (yoke). Todas as superfícies externas ferrosas devem ser pintadas de acordo com o padrão de fábrica. Especifique a válvula guilhotina de lama Clarkson KGF da Emerson Valves & Controls. Para a válvula classificada como 31 bar [450 psi] CWP, use as seções entre colchetes [].

Válvula guilhotina de lama Clarkson KGF-HP

Válvula guilhotina de alta pressão, design de Classe 300 (20) bar ([300] psi) CWP, flange de face lisa, sem gaxeta, design bidirecional com duas sedes de elastômero de porta total compatíveis para serviço pesado, sem obstruções internas que irão fornecer uma estanqueidade de zero vazamento, quando a faca estiver fechada. As facas se encaixam sob uma carga de alta pressão quando a válvula estiver aberta, criando um vaso de pressão na válvula. À medida que a faca atinge as sedes de elastômero, a mídia na linha que poderia entupir potencialmente ou emperrar a válvula é eliminada entre as sedes, até a atmosfera, pela parte inferior do alojamento da válvula. Cada sede é moldada com um reforço integral que retém a pressão da linha interna, localiza a sede no alojamento da válvula e ajuda as sedes a resistirem às forças de cisalhamento altas quando a faca é deslocada entre elas. A válvula deve ter uma vedação secundária de elastômero substituível, moldada em uma peça para eliminar o vazamento entre a faca e a parte superior do corpo da válvula, em qualquer orientação, e prevenir a entrada de qualquer contaminante externo para dentro do alojamento da válvula. A vedação secundária deve ser autoajustável dinamicamente, eliminando a necessidade de ajuste contínuo e contém um lubrificante baseado em silicone para lubrificar a faca à medida que ela se movimenta pela vedação, proporcionando um movimento de faca mais suave e maior duração da vedação, além de reduzir a força necessária para acionar a faca. A válvula é fornecida com uma faca classificada de 300 51 bar (740 psi) CWP para serviço pesado com uma ponta cônica dupla que pode ser completamente retraída do alojamento da válvula para inspeção. As válvulas serão equipadas com um recipiente de dreno com grande capacidade para controlar o meio eliminado e permite que ele seja lavado para fora. O alojamento do corpo da válvula a ser perfurado e roscado para conformidade com ASME B16.5/300. A válvula está equipada com um suporte de operador fabricado em aço inoxidável resistente (yoke). Todas as superfícies externas ferrosas devem ser pintadas de acordo com o padrão de fábrica. Especificar a válvula guilhotina de lama Clarkson KGF-HP da Emerson Valves & Controls.

CLARKSON VÁLVULAS GUILHOTINA

KGF E KGF-HP

OPÇÕES DE ATUAÇÃO



MH Volante



BG Engrenagem cônica manual



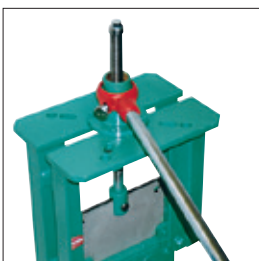
AC Cilindro de ar



HC Cilindro hidráulico



EM Eletromecânico



RA Catraca

OBSERVAÇÃO: Nem todos os atuadores mostrados estão disponíveis em todos os tamanhos de válvula.

CONTROLE DE RESPINGO

Para controlar o meio eliminado, a KGF é disponibilizada com opções de dois conjuntos de controle de respingo..

Esses conjuntos de controle de respingo não são projetados para conter o meio, em vez disso, eles fornecem um ponto de controle e captura temporário, permitindo que o meio seja drenado e eliminado.

Placa de dreno:

KGF classificado em 300 psi opcional, padrão na versão classificada de 31 bar (450 psi)

Recipiente de dreno

Padrão em KGF-HP, opcional na versão classificada de 20 e 31 bar (300 e 450 psi)

REVESTIMENTOS ESPECIAIS PARA AUMENTAR A VIDA ÚTIL

A Emerson Valves & Controls é a líder na tecnologia de revestimentos com uma ampla experiência no uso de revestimentos especiais em várias indústrias e aplicações de todo o mundo.

SSEC: Revestimento para aprimoramento de superfície sinérgica

Bem adaptado para uso em aplicações cujo o meio corrosivo ou de abrasão é problemático, o SSEC é ideal para aplicações com meio aderente, viscoso, incrustação/deposição ou quando a irritação for um problema. A coeficiente baixo de fricção elimina os problemas de "emperramento-escorregamento", reduz o arrasto e aumenta a vida útil da sede. Frequentemente melhora o microacabamento de uma faca ou corpo. O SSEC é um revestimento sistemático que une as vantagens da anodização, deposição ou spray térmico à infusão controlada de polímeros, lubrificantes secos e outros materiais oferecendo um composto completamente novo com propriedades aprimoradas para o metal base. Esse revestimento funcionará na maioria das superfícies de metal criando uma superfície mais dura que o metal, com propriedades de liberação excelentes (não aderentes), protegendo contra desgaste, corrosão e ataque químico e fornecendo uma lubrificação permanente e uma resistência superior à acúmulo estático de material. O SSEC tem uma classificação de dureza/desgaste e abrasão de até Rc 68 de taxa de desgaste (EWR) usando os métodos de teste de abrasão Taber (CS-10 wheel): 2,0 - 4,0 mg por 1.000 ciclos. O SSEC também é muito resistente à corrosão e aguenta 500 horas em névoa salina ASTM B-117. [A espessura do revestimento afetará a resistência da corrosão.] Adequado para uso em aço, inoxidável, cobre, latão, bronze, titânio e alumínio.

SSEC+: Revestimento adicional para aprimoramento de superfície sinérgica

Escolha SSEC+ para obter uma resistência adicional de corrosão, cerca de 3 vezes melhor que o revestimento base SSEC (de acordo com o teste de névoa salina ASTM B117). A resistência à abrasão, lubrificação e a resistência à corrosão são similares ao SSEC base. O SSEC+ não é recomendado para ácidos fortes.

TBSEC: Revestimento para aprimoramento de superfície a base de tungstênio

Para aplicações em que é necessária a resistência de desgaste máxima em metais ferrosos e não ferrosos, em vez de uma ampla faixa de temperatura. O TBSEC é uma combinação específica de cerâmicas, metais e polímeros proprietários que produzem uma matriz de integridade estrutural não porosa e à prova de umidade. A adição de TBSEC melhora as propriedades da superfície da base de metal e é ideal para aplicações onde o meio irritante ou aderente e a incrustação/deposição são um problema. Aplicado pelo processo de spray térmico, esse revestimento funcionará na maioria das superfícies metálicas e tem excelentes propriedades de liberação (não aderência), protege contra ataque químico e desgaste, bem como inclui uma excelente resistência à abrasão e à irritação e oferece uma lubrificação permanente e uma resistência superior ao acúmulo estático de material. O TBSEC tem uma excelente resistência à abrasão, assim como a vários produtos químicos e ácidos. Usado em aço, inoxidável, cobre, latão, bronze, titânio e alumínio.

PBSEC: Revestimento para aprimoramento de superfície a base de polímero

O PBSEC é um revestimento para aprimoramento de superfície a base de polímero para aplicações em que é necessária a resistência máxima à corrosão em metais ferrosos e não ferrosos, em vez de uma ampla faixa de temperatura. Como o SSEC, o PBSEC exibe um coeficiente de fricção muito baixo, oferecendo uma maior lubrificação e reduzindo a fricção quando a faca desliza pelas sedes, aumentando, assim, a vida útil da sede. É ideal para aplicações em que o meio irritante ou aderente e a incrustação/deposição for um problema. Ele funcionará na maioria das superfícies de metal e tem excelente propriedade de liberação (não aderência). O PBSEC inclui uma excelente resistência à abrasão e à irritação e uma resistência superior ao acúmulo estático de material. Ele tem uma excelente resistência química e à abrasão, bem como uma alta estabilidade oxidativa. Pode ser aplicado em aço, inoxidável, cobre, latão, bronze, titânio e alumínio.

PBSEC-80: Revestimento para aprimoramento de superfície a base de polímero

- O PBSEC-80 tem todas as ótimas qualidades do revestimento PBSEC, com maior alcance. Essas qualidades incluem: propriedades de liberação (não aderência), proteção contra desgaste, ataque químico, corrosão, resistência à irritação e à abrasão. O PBSEC-80 também oferece lubrificação permanente e uma resistência superior ao acúmulo estático de material. O PBSEC-80 é uma mistura exclusiva de polímeros projetada por engenheiros que mostram um baixo coeficiente de fricção. Ela é colocada na parte superior do revestimento base de cerâmica inerte que se funde ao revestimento PBSEC. Usado em aço, inoxidável, latão, cobre, titânio, bronze e alumínio.

OBSERVAÇÃO:

A Emerson Valves & Controls não recomenda o uso dos revestimentos como uma tentativa de reduzir a metalurgia do material base exigido para a aplicação.

SELEÇÕES DE REVESTIMENTOS

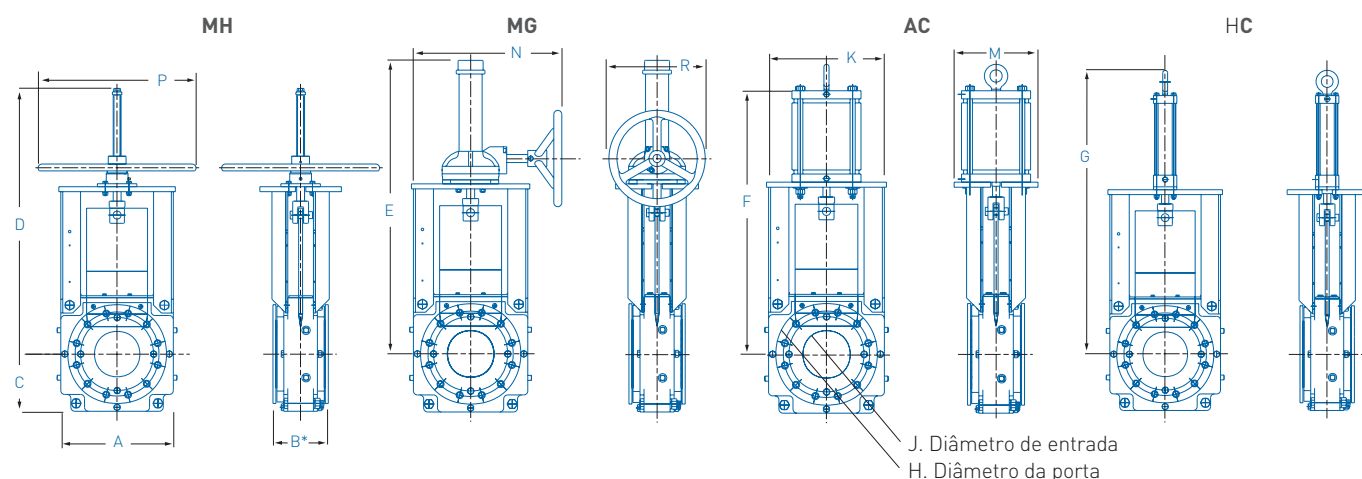
	Coefficiente de fricção	Temperaturas ^[a]	Espessura (Mils)	Faixa de pH	Abrasão	Antiaderente (lubrificação)	Produtos químicos resistência
SSEC	Tão baixo quanto 0,09	-157°C a 288°C ^[b] [-250°F a 550°F]	0.2 a 3	5 a 8.5	Boa	Excelente	Regular
SSEC+	Estática tão baixa quanto 0,10 Dinâmica tão baixa quanto 0,09	-157°C a 260°C [-250°F a 500°F]	0.5 a 2.0	5 a 8.5	Boa	Excelente	Boa
TBSEC	Tão baixo quanto 0,06	-129°C a 288°C [-200°F a 550°F]	2-10	4 a 10	Excelente	Regular	Regular
PBSEC	Estática tão baixa quanto 0,4 Dinâmica tão baixa quanto 0,3	Criogênico a 135°C ^[c] [275°F]	3-5	Abaixo de 0 a 14	Fair	Não Recomendado	Excelente
PBSEC-80	0.19	Criogênico a 149°C [300°F]	10 a 20	0 a 14	Excelente	Regular	Excelente

OBSERVAÇÃO:

- [a] As temperaturas declaradas estão além da temperatura operacional normal da válvula e não devem ser consideradas como as classificadas.
- [b] O SSEC irá resistir a temperaturas de 760°C [1.400°F], mas todos os lubrificantes irão se dissipar acima de 427°C [800°F].
- [c] Exposição de curta duração a 177°C [350°F].

CLARKSON VÁLVULAS GUILHOTINA

KGF E KGF-HP



DIMENSÕES - IMPERIAL

Válvula tamanho NPS	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	P	R
4	11.75	6.93	6.00	27.27	28.27	26.13	30.25	3.36	3.88	12.63	9.15	17.69	16.00	12.00
6	14.25	7.28	7.25	33.61	36.57	30.43	36.56	5.75	5.83	14.75	10.32	18.75	20.00	12.00
8	16.75	7.28	8.50	39.55	40.68	39.16	43.29	7.34	7.86	17.50	13.40	23.87	20.00	24.00
10	20.09	8.91	10.00	-	47.52	47.15	50.76	9.10	9.80	17.02	17.00	25.60	-	24.00
12	22.49	10.17	11.00	-	53.56	51.19	55.81	10.75	11.50	17.00	17.00	25.60	-	24.00
14	29.50	10.22	13.88	-	60.81	59.81	-	12.50	13.30	17.00	17.00	25.60	-	24.00
16	32.50	10.98	15.50	-	66.57	64.69	-	14.25	14.75	19.00	18.88	26.60	-	24.00
18	34.75	12.65	16.50	-	70.75	68.25	75.75	15.00	17.00	17.00	17.00	25.60	-	24.00
20	37.25	14.44	17.75	-	80.19	78.50	83.13	16.56	18.50	23.00	21.03	30.73	-	24.00
24	44.50	14.56	21.50	-	89.35	89.35	91.97	21.19	22.70	22.00	18.96	28.10	-	24.00
30	53.50	16.26	26.00	-	-	-	112.63	26.75	29.00	21.00	20.06	-	-	-
36	60.00	18.58	30.00	-	-	-	131.00	31.88	35.00	25.00	18.88	-	-	-

OBSERVAÇÕES:

1. Flanges universais perfurados e roscados de acordo com ASME B16.5 classe 300 ou classe 150, conforme necessário.
2. Face a face inclui os flanges retentores, de todos os tamanhos.
3. Entre em contato com o seu representante de vendas local para obter as dimensões dos tamanhos adicionais.

DIMENSÕES - MÉTRICO

Válvula tamanho DN	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	P	R
80	266.70	175.80	133.40	520.20	579.90	408.20	595.40	61.50	71.40	268.20	176.30	422.10	406.40	304.80
100	298.50	176.00	152.40	692.70	718.10	663.70	768.40	85.30	98.60	320.80	232.40	449.30	406.40	304.80
150	362.00	184.90	184.20	853.70	928.90	772.90	928.60	146.10	148.10	374.70	262.10	476.30	508.00	304.80
200	425.50	184.90	215.90	1004.60	1033.30	994.70	1099.60	186.40	199.60	444.50	340.40	606.30	508.00	609.60
250	510.30	226.30	254.00	-	1207.00	1197.60	1289.30	231.10	248.90	432.30	431.80	650.20	-	609.60
300	571.20	258.30	279.40	-	1360.40	1300.20	1417.60	273.10	292.10	431.80	431.80	650.20	-	609.60
350	749.30	259.60	352.60	-	1544.60	1519.20	-	317.50	337.80	431.80	431.80	650.20	-	609.60
400	825.50	278.90	393.70	-	1690.90	1643.10	-	362.00	374.70	482.60	479.60	675.60	-	609.60
450	882.70	321.30	419.10	-	1797.10	1733.60	1924.10	381.00	431.80	431.80	431.80	650.20	-	609.60
500	946.20	366.80	450.90	-	2036.80	1993.90	2111.50	420.60	469.90	584.20	534.20	780.50	-	609.60
600	1130.30	369.80	546.10	-	2269.50	2269.50	2336.00	538.20	576.60	558.80	481.60	713.70	-	609.60
750	1358.90	413.00	660.40	-	-	-	2860.80	679.50	736.60	533.40	509.50	-	-	-
900	1524.00	471.90	762.00	-	-	-	3327.40	809.80	889.00	635.00	479.60	-	-	-

OBSERVAÇÕES:

1. Flanges universais perfurados e roscados de acordo com PN10 ou PN16, conforme necessário.
2. Face a face inclui os flanges retentores, de todos os tamanhos.
3. Entre em contato com o seu representante de vendas local para obter as dimensões dos tamanhos adicionais.

CLARKSON VÁLVULAS GUILHOTINA

KGF E KGF-HP

BEM ADAPTADAS PARA APLICAÇÕES AGRESSIVAS

As válvulas de lama Clarkson são instaladas em uma ampla variedade de aplicações. Com um histórico duradouro e bem-sucedido, as válvulas de lama Clarkson são bem adaptadas a maioria das aplicações desafiadoras. As válvulas de lama Clarkson estão presentes em várias indústrias como mineração, energia, aço, papel e celulose, sempre comprovando o seu valor.

A válvula de lama Clarkson literalmente cresceu na indústria de mineração. A válvula de lama KGA foi desenvolvida em 1978 e foi um sucesso imediato, ganhando o reconhecimento mundial como a válvula de isolamento inovadora e de solução de problemas em aplicações extremamente difíceis. Com base nesse sucesso, a KGD, KLB, KGL, KGF e a Válvula C foram criadas, tornando a linha mais completa de produtos de válvula de lama à indústria de mineração.

Embora os métodos de mineração em todo o mundo variem dependendo do material sendo extraído, há muitos processos similares, todos eles bem adaptados para a válvula de lama Clarkson.

- Coleta de rejeitos
- Subfluxo de espessante de laminador SAG
- Água de processo
- Isolamento de ciclone
- Desvio e isolamento de laminador esférico
- Descarte de rejeitos
- Válvula de alimentação de isolamento
- Manifolds de ciclone secundários

Usinas movidas a carvão são outro processo em que você encontra milhares de válvulas Clarkson instaladas. Líder inigualável na dessulfuração do gás de chaminé, a válvula Clarkson também é bem adaptada a várias outras aplicações na usina.

- Isolamento de lavagem de gases
- Desvio de lama
- Lama de cinza sedimentada
- Cinza em suspensão
- Cinza sedimentada
- Separação de pirita
- Isolamento de descarga da bomba
- Isolamento de cinza sedimentada
- Linha de eclusa
- Isolamento de lama de cal
- Lama de reação
- Isolamento da bomba
- Desvio de armazenamento de cal
- Isolamento da torre do absorvedor

As válvulas Clarkson também são encontradas em muitas outras indústrias instaladas em aplicações agressivas e abrasivas que necessitam de ação positiva e 100% de estanqueidade encontradas na válvula de lama Clarkson.

- Alumina
- Papel e celulose
- Fosfatos
- Aço/metais
- Produtos químicos
- Cimento



CLARKSON VÁLVULAS GUILHOTINA

KGF E KGF-HP

LÍDER GLOBAL EM TECNOLOGIA DE VÁLVULA DE LAMA

Válvulas de lama testadas em campo de serviço pesado e sem problemas para lamas abrasivas, corrosivas e grossas. As válvulas de lama Clarkson da Emerson Valves & Controls incluem as sedes de elastômero oferecendo a proteção superior contra lamas pesadas. Elas oferecem alto desempenho e alta durabilidade nos ambientes mais difíceis.

Válvula de lama KGA

A válvula guilhotina KGA original é a mais moderna proteção contra lamas pesadas. Ela tem a maior base instalada de qualquer válvula de lama com sede de elastômero do mundo.

- Pressões operacionais padrão de até 7 bar (100 psi); pressões mais altas disponíveis
- Tamanhos de DN 80 a 1500 (NPS 3 a 60)



Válvula guilhotina de lama KGD

- Dimensão de face a face MSS
- 100% de orifício pleno
- Design de estanqueidade bidirecional com sede dupla
- Design de sede autoajustável dinâmica e exclusiva
- Pressões operacionais padrão de até 10 bar (150 psi); pressões mais altas disponíveis
- Tamanhos de DN 50 a 600 (NPS 2 a 24)



Bloqueios de linha linear de KLB e KGL

A KLB é baseada na KGD e a KGL é derivada da KGA. Ambas fornecem um isolamento seguro em aplicações de tanque.

- Bloqueio de linha seguro
- Sem vazamento a jusante mesmo com falha na sede
- KLB - Tamanhos de DN 50 a 600 (NPS 2 a 24)
- KGL - Tamanhos de DN 80 a 1500 (NPS 3 a 60)



